

Numer dokumentu	Załącznik nr 1 do Uchwały nr XII/61/2015 Rady Gminy Czernikowo z dnia 4 grudnia 2015 r.
-----------------	--

D-O

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2013 r. poz. 1399 z późn. zm.)
Składający:	Deklaracja przeznaczona jest dla osób fizycznych, osób prawnych oraz jednostek organizacyjnych będących właścicielami nieruchomości, a także współwłaścicielami, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością położoną na terenie Gminy Czernikowo
Termin składania:	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości mieszkaniowej pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości niezamieszkałej odpadów komunalnych, albo też w razie wystąpienia zmian wpływających na wysokość opłaty - w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. W przypadku zmiany stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi - deklarację składa właściciel nieruchomości wobec którego uprzednio została wydana decyzja określająca wysokość opłaty.
Miejsce składania:	Wójt, burmistrz, prezydent miasta/zarząd związku międzygminnego właściwy ze względu na miejsce położenia nieruchomości.

A. ORGAN WŁAŚCIWY DO PRZYJĘCIA DEKLARACJI

Wójt Gminy Czernikowo
ul. Słowackiego 12
87-640 Czernikowo

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji (zaznacz właściwy kwadrat):

1. pierwsza deklaracja (data powstania obowiązku-.....-.....)
(dzień – miesiąc – rok)
2. korekta/zmiana danych zawartych w pierwszej deklaracji (data zaistnienia zmiany-.....-.....)
(dzień – miesiąc – rok)

C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Rodzaj podmiotu (zaznacz właściwy kwadrat)

1. właściciel 3. współwłaściciel 5. inny podmiot władający nieruchomością
2. użytkownik wieczysty 4. jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu

D. DANE PODMIOTU SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

** - dotyczy podmiotu będącego osobą fizyczną

* - dotyczy podmiotu niebędącego osobą fizyczną

3. Rodzaj właściciela nieruchomości (zaznacz właściwy kwadrat):		
<input type="checkbox"/> 1. osoba fizyczna	<input type="checkbox"/> 2. osoba prawna	<input type="checkbox"/> 3. jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej
4. Imię i Nazwisko** / Nazwa Pełna*		
5. Drugie Imię** / Nazwa skrócona*		6. PESEL** / REGON*
7. Numer telefonu:	8. Numer faksu* (pole nieobowiązkowe):	9. Adres e-mail:
10. Data urodzenia (dzień – miesiąc – rok)**	11. Imię ojca**	12. Imię matki**

E. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

13. Kraj	14. Województwo	15. Powiat	
16. Gmina	17. Ulica	18. Nr domu	19. Nr lokalu
20. Miejscowość	21. Kod pocztowy	22. Poczta	

F. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić, jeżeli jest inny jak w części E)				
23.Kraj	24.Województwo		25.Powiat	
26.Gmina		27.Ulica		28.Nr domu
				29.Nr lokalu
30.Miejscowość	31.Kod pocztowy		32.Poczta	

G. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE				
33.Kraj	34.Województwo		35.Powiat	
36.Gmina		37.Ulica		38.Nr domu
				39.Nr lokalu
40.Miejscowość	41.Kod pocztowy		42.Poczta	43.Nr ewidencyjny działki

H. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁEJ	
44. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w dziale G niniejszej deklaracji odpady będą gromadzone i odbierane w sposób:	
<input type="checkbox"/> 1. selektywny	<input type="checkbox"/> 2. zmieszany
45. Oświadczam, iż nieruchomość wskazana w części G wyposażona jest w kompostownik	
<input type="checkbox"/> 1. tak (podać przybliżoną pojemnośćm ³)	<input type="checkbox"/> 2. nie
46. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanych w części G niniejszej deklaracji:	
1. Jest zameldowanychosób	2. Zamieszkujeosób
47. Wyliczenie miesięcznej opłaty:	
..... x	= zł
(liczba mieszkańców)	(stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi słownie	

I. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)
1.
2.

J. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ	
..... (miejscowość i data) (czytelny podpis)

K. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie

Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2014 r., poz. 1619 z późn. zm.).